

**8846L**  
 new


TiAIN

90°



INOX

HSS-E

**Orig. Hartner - Art. 88022 1,000**

Assortimenti di 6 pezzi.  
 Frese a 3 taglienti ELICOIDALI A PASSO VARIABILE Art. 8815 H. Conicità 90°.  
 Ø mm: 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5.  
 L'assortimento in robusta cassetta in ABS infrangibile.  
 In acciaio SUPER-RAPIDO HSSE. Trattamento TiAIN.

**8846L** Cad. **327,00**
**FRESE PER SVASARE (countersinks)**
**8848G**

60°



HSS-E

**Orig. Dürr - Art. 216-11**

Tipo a 1 tagliente, rettificato.  
 In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.  
 Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio.  
 CONICITÀ TESTA a 60°. Attacco Cilindrico.

Ø max svasatore .....	mm	5	10	15	20	30	40	50
Attacco Ø.....	mm	5	10	10	10	12	15	15
Per fori Ø.....	mm	1-5	1-10	2-15	2-20	3-30	3-40	3-50
Lungh. totale.....	mm	50	60	65	73	82	92	100
<b>8848G</b>	<b>Cad.</b>	<b>46,70</b>	<b>27,60</b>	<b>36,10</b>	<b>48,80</b>	<b>95,50</b>	<b>176,00</b>	<b>329,00</b>

**8852G**

90°



HSS-E

**Orig. Dürr - Art. 217-11**

Tipo a 1 tagliente, rettificato.  
 In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.  
 Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio.  
 CONICITÀ TESTA a 90°. Attacco Cilindrico.

Ø max svasatore .....	mm	5	10	15	20	25	30	040	40	050	50
Attacco Ø.....	mm	5	10	10	10	10	12	12	15	12	15
Per fori Ø.....	mm	1-5	1-10	2-15	2-20	2-25	3-30	3-40	3-40	3-50	3-50
Lungh. totale.....	mm	50	60	65	73	80	82	92	92	100	100
<b>8852G</b>	<b>Cad.</b>	<b>23,20</b>	<b>23,80</b>	<b>32,70</b>	<b>46,70</b>	<b>70,90</b>	<b>120,00</b>	<b>140,00</b>	<b>160,00</b>	<b>225,00</b>	<b>238,00</b>

**8854G**

90°



HSS-E

**Orig. Dürr - Art. 217-41**

Tipo a 1 tagliente, rettificato.  
 In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.  
 Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio.  
 CONICITÀ TESTA a 90°. Attacco Cono Morse.

Ø max svasatore .....	mm	30	40	50
Attacco .....	C.M.	2	3	3
Per fori Ø.....	mm	3-30	3-40	3-50
Lungh. totale.....	mm	114	150	152
<b>8854G</b>	<b>Cad.</b>	<b>164,00</b>	<b>283,00</b>	<b>386,00</b>

**FRESE A PLACCHETTE INTERCAMBIABILI (countersinks with interchangeable bits)**
**8856G**

90°



TIN

HARTMETALL

**Orig. Dürr - Art. 217-00**

Tipo a 2 taglienti, con placchette intercambiabili in METALLO DURO con rivestimento TIN, per il massimo rendimento e risparmio di tempo evitando la riaffilatura. Particolarmente indicate per un uso con CNC. Per svasare acciai ad alta resistenza.  
 CONICITÀ TESTE 90° - DIN 74 forma A fine.  
 Attacco cilindrico con piano di trascinamento DIN 1835B.  
 Fornite senza placchette.

Ø max svasatore .....	mm	19	23	26	30	34	37
Ø min svasatore .....	mm	7	11	11	12	16	19
Ø attacco cilindrico.....	mm	16	16	16	20	20	20
Lungh. totale.....	mm	100	100	100	100	100	100
Per svasare .....	M.	10	12	14	16	18	20
<b>8856G</b>	<b>Cad.</b>	<b>403,00</b>	<b>413,00</b>	<b>431,00</b>	<b>448,00</b>	<b>462,00</b>	<b>465,00</b>

Placchette intercambiabili per Art. 8856 G x 19 - 23.

**O8856GA** Cad. **74,60**

Placchette intercambiabili per Art. 8856 G x 26.

**O8856GB** Cad. **78,10**

Placchette intercambiabili per Art. 8856 G x 30-34-37.

**O8856GC** Cad. **90,30**

Viti di ricambio TORX T 8 (M 2,6x5) per Art. 8856 G x 19-23-26.

**O8856GF** Cad. **8,68**

Viti di ricambio TORX T 10 (M 3,5x6) per Art. 8856 G x 30-34-37.

**O8856GL** Cad. **8,68**